

FÖRKORTNINGAR	FASNING / FOGBEREDNING
<b>Man.Fas</b>	Manuellt utförd fasning. Redskap för arbetet varierar, alltifrån slipmaskin till handhållen fräsmaskin.
<b>UZ-50</b>	Självgående automatisk fasmaskin som löper längst plåten.
<b>Gasfas</b>	Gasskuren fas. Utförd medelst "padda" alt. fastmonterad gasskärmaskin.

FÖRKORTNINGAR	YTBEHANDLING
<b>Blä</b>	Blästring
<b>Truml.</b>	Trumling
<b>Vibrotruml.</b>	Vibrotrumling

FÖRKORTNINGAR	FORMNING
<b>Bock</b>	Bockning
<b>Vals</b>	Valsning
<b>Stegbock</b>	Stegbockning

FÖRKORTNINGAR	BEARBETNING
<b>Bearb.</b>	Bearbetning. Ofta anget i särskilt textfält vilken typ av bearbetning som kommer att utföras.
<b>Bearb.(2xM16)</b>	Särskilt specificerad bearbetning, i exemplet = 2 st. M16-hål gängas.
<b>Bearb.Fas(45°x10)</b>	Särskilt specificerad bearbetning, i exemplet = fasning av en sträcka, 45°, 10mm djup fas.

FÖRKORTNINGAR	SPECIAL
<b>Målning</b>	Målning av detaljer.
<b>Renskär</b>	Renskärning av detaljer, oftast är detta ett arbetsmoment som är kopplat till ett föregående formningsmoment.
<b>Svets</b>	<b>Detaljen svetsas. (EN1090-SVETSNING UTFÖRS INTE AV BERGS MEKANISKA AB)</b>
<b>FZB</b>	Förnicking av detalj.
<b>Galv</b>	Detaljen galvas.