

# Toleranser Bergs Mekaniska

Tabell över våra toleransklasser för respektive skärmetod. Toleransklasserna är angivna med den plåttjocklek för vilken den aktuella toleransklassen gäller. Nedanstående toleranser är vad våra skärmetoder klarar *generellt*\*

**Tolerans linjära mått (utvändiga konturer) Tabell: 1**

		3	30	120	400	1000	2000	4000	6000		
Basmåttsområde i mm		30	120	400	1000	2000	4000	6000	12000		
Skärmetod/Godstjocklek	<b>Finplasma (FSK)</b>	3-16 mm	-	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±2°
		18-34 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±2,5°
		35-45 mm	-	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±8 mm	±4°
	<b>*1Finplasma - FAS(FSK/FAS)</b>	8-16 mm	-	-	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±7 mm	±8 mm	±2°(2D)
	Vid minst 1 sida skuren som V- fog eller X- Fog	18-34 mm	-	-	±4,5 mm	±5 mm	±6 mm	±7 mm	±8 mm	±9 mm	±2,5°(2D)
	<b>Gasskärning (GSK)</b>	20-70 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±1,5°
		80-220 mm	-	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±8 mm	±2,5°
	<b>Vattenskärning (VSK)</b>	0,5-30 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	-	±1,5°
	*Klarar även skärning i tunnare gods men då med grövre tolerans.	35-60 mm	-	±0,8 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	-	±2°
		65-120 mm*	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	-	±2,5°
	<b>Laserskärning (LSK)</b>	0,5-6 mm	±0,2 mm	±0,2 mm	±0,3 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	-	±1°
	RF Skäres t.o.m. tjocklek 15 mm	8-20 mm	±0,3mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	-	±1,5°
ALU skäres t.o.m. tjocklek 6 mm	25 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	-	±2°	

Vinkelvikelser (Utvändigt snitt)

\*Undantag kan förekomma, kontakta oss om du har frågor avseende specifik artikel.