

Bergs förkortnings matris 2

| | FASNING / FOGBEREDNING |
|----------------|---|
| Man.Fas | |
| | Manuellt utförd fasning. Redskap för arbetet varierar, alltifrån slipmaskin till handhållen fräsmaskin. |
| Gasfas | Gasskuren fas. Utförd medelst "padda" alt. fastmonterad gasskärmaskin. |

| | YTBEHANDLING |
|--------------------|---------------------|
| Blä | Blästring |
| Truml. | Trumling |
| Vibrotruml. | Vibrotrumling |

| | FORMNING |
|-----------------|-----------------|
| Bock | Bockning |
| Vals | Valsning |
| Stegbock | Stegbockning |

| | BEARBETNING |
|--------------------------|---|
| Bearb. | |
| | Bearbetning. Ofta anget i särskilt textfält vilken typ av bearbetning som kommer att utföras. |
| Bearb.(2xM16) | Särskilt specificerad bearbetning, i exemplet = 2 st. M16-hål gängas. |
| Bearb.Fas(45°x10) | Särskilt specificerad bearbetning, i exemplet = fasning av en sträcka, 45°, 10mm djup fas. |

| | SPECIAL |
|----------------|---|
| Målning | Målning av detaljer. |
| Renskär | Renskärning av detaljer, oftast är detta ett arbetsmoment som är kopplat till ett föregående formningsmoment. |
| Svets | Detaljen svetsas. |
| FZB | Förnickling av detalj. |
| Galv | Detaljen galvas. |